**DYCP-31DN型 水平式电泳槽**

8

**特别提示**

使用该产品前，请认真阅读《使用说明书》。《使用说明书》应与产品放在一起，以便操作者随时阅读，一旦说明书丢失，请向我们索取。

**一、用途及适用范围**

 本产品与电泳仪电源组成电泳装置，用于对少量核酸样品进行快速琼脂糖电泳的装置。

**二、主要结构**

产品主要由电泳仪(主体)、更换简便的电极架、装有电泳导线的电泳仪(上盖)、凝胶托盘、制胶架、试样格组成。

**三、规格与性能**

1、凝胶尺寸(W×L)：6cm×6cm；12cm×6cm；6cm×12cm；12cm×12cm。

2、可加样品数量分别为13，6；18，8；25，11。

3、试样格厚度为1.0mm,1.5mm,2mm三种规格。

4、主体采用高强度塑料注射成型，外形美观。

5、电极架采用带有耐电解腐蚀、耐高温、纯度≥99.95%的贵金属制做，具有良好的导电性能，并且便于清洗、用户可方便更换。

6、正常工作条件为：环境温度(0～40)℃；相对湿度≤80%；周围无强烈振动；实验台应水平且平整。

7、电泳仪可连续工作时间长达24h。

8、开盖断电，保证安全。

9、允许使用外接电源最大电压为 200V，电流200mA。

10、外型尺寸（L×W×H）31cm×15cm×9cm。

 缓冲液总容积650ml。

11、重量：1100g

**四、使用说明**

**制胶：**可以根据具体需要制作小胶、宽胶、长胶或方胶。

现分别介绍四种不同规格凝胶的制作方法。

1. 小胶（6cm×6cm）：每个制胶架可以灌制两块小胶。首先将两个透明小托盘平行放入制胶架内，然后将具有所需齿数，

1

中间带缺口的梳子插入到制胶架的定位槽中，倒入加热过的琼脂糖胶液（注意：凝胶液体温度控制在60℃左右）。见图A。

1. 宽胶（12cm×6cm）：每个制胶架可以灌制一块宽胶。首先将透明宽托盘平行放入制胶架内，然后将具有所需齿数的梳子插入到制胶架的定位槽中，倒入加热过的琼脂糖胶液（注意：凝胶液体温度控制在60℃左右，加样孔靠近负极一端）。见图B。
2. 长胶（6cm×12cm）：每个制胶架可以灌制一块长胶。首先将透明长托盘平行放入制胶架内，然后将具有所需齿数，中间带缺口的梳子插入到制胶架的定位槽中，倒入加热过的琼脂糖胶液（注意：凝胶液体温度控制在60℃左右）。见图C。
3. 方胶（12cm×12cm）：每个制胶架可以灌制一块方胶。首先将透明方托盘平行放入制胶架内，然后将具有所需齿数的梳子插入到制胶架的定位槽中，倒入加热过的琼脂糖胶液（注意：凝胶液体温度控制在60℃左右）。见图D。

**电泳：**见图E

1、待凝胶聚合后，轻轻拔掉梳子，把凝胶托盘移入电泳仪（注意：先拔一侧，否则垂直拔出会使胶孔产生真空，导致部分凝胶被带出端）。

2、在两水槽中加入电泳缓冲液，使凝胶全部被浸没，水位应高出胶面1mm。

3、在梳井内加样，注意避免引入气泡。

4、盖好上盖，接通电泳仪电源，注意不要接错正负极，

5、根据实际情况选择适宜的电压即可电泳。长胶需较高电压，但是采用高电压所需电泳时间较短，发热高，分辨率低，适合筛选样品或检查样品纯度。反之，低电压，发热少，分辨率高，但费时。

6、电泳实验结束后，先关闭电泳仪电源；随之拔除电源线，然后打开电泳仪上盖，取出凝胶托盘。

**五、日常维护与保养**

包装后的产品贮存环境温度应在- 40℃～55℃、相对湿度不超过93%、无腐蚀性气体和通风良好的室内。

2

图D

7



 图C

6

使用时注意保持电泳仪的清洁。使用后要彻底清洗，可用海绵沾少许洗衣粉、洗涤剂清洗，再用无离子水冲洗干净，放在无灰尘处晾干备用。

**六、关于与本品配套使用的电泳仪电源**

电泳仪电源的规格型号较多，常规型号均可满足本产品的配套。我厂生产的除DYY-1C型号外均可使用。

电泳仪电源的使用必须严格按其使用说明书操作。

本产品工作时应与电泳仪电源分开一定距离，严禁放在电泳仪电源上使用。

**七、注意事项**

本产品主体安装的铂丝电极易断，使用中应小心操作。如电极损坏可单独更换电极架，无须邮寄电泳槽槽体。

备注：本产品的凝胶托盘有荧光刻度线，便与紫外观察。

**八、服务承诺**

产品售出后保修一年：一年内正常使用，出现电极不通（不包括因清洗等情况下铂丝折断）等质量问题负责修理，材料费、修理费全部免费。一年以上负责维修，合理收取材料费、修理费。

3

 图A

4

 图B

5

**DYCP-31DN型电泳槽**

**使用说明书**

**北京世纪昱立科技有限公司**